Metalen product

Fabricagetechniek

* De seriegrootte schat ik op ongeveer

5000 stuks.

Omdat dit toch wel een goed te gebruiken

Product is en het van een bekende winkel

Af komt.

* Stansen is een goede techniek omdat dit

Dun metaal is.

* Ponsen kan ook maar dit kan in minder grote

Hoeveelheden, dus minder producten in de zelfde productie tijd.

* Stansen is beter dan ponsen omdat dit sneller gaat. Hiermee maak je meer in kortere tijd waardoor de kosten ook minder worden.