Eindopdracht fabricagetechnieken 1



* Stap 1:

Dit is een foto van de schets dus dit is niet heel mooi

Getekent.

* Stap 2:
1. Mag niet al teveel kosten
2. Materialen van 6 mm dik
3. Er is vormvrijheid nodig
4. Er worden maar 100 stuks van gemaakt
5. Nauwkeurig gesneden zijn
* Stap 3:
1. knippen
2. ponsen
3. ponsnibbelen
4. knabbelen
* stap 4:

|  |  |
| --- | --- |
| Productvoorwaarde: | 1 |
| Fabricagetechniek: | 4 |
|  |  |
| 1.Knippen | laag |
| 2.Ponsen  | laag |
| 3.Ponsnibbelen | Laag |
| 4.Knabbelen  | Zeer laag |

|  |  |
| --- | --- |
| Productievoorwaarde: | 2 |
| Fabricagetechniek: | 1 |
|  |  |
| 1.Knippen | ja |
| 2.Ponsen  | Nee |
| 3.Ponsnibbelen | Nee |
| 4.Knabbelen  | nee |

|  |  |
| --- | --- |
| Productvoorwaarde: | 3 |
| Fabricagetechniek: | 3, 4 |
|  |  |
| 1.Knippen | Zeer slecht |
| 2.Ponsen  | Zeer slecht |
| 3.Ponsnibbelen | Matig |
| 4.Knabbelen  | Matig  |

|  |  |
| --- | --- |
| Productvoorwaarde: | 4 |
| Fabricagetechniek: | 1, 2, 3 |
|  |  |
| 1.Knippen | Ja |
| 2.Ponsen  | Ja |
| 3.Ponsnibbelen | Ja |
| 4.Knabbelen  | Nee  |

|  |  |
| --- | --- |
| Productvoorwaarde: | 5 |
| Fabricagetechniek: | 1, 2 |
|  |  |
| 1.Knippen | Hoog |
| 2.Ponsen  | Hoog |
| 3.Ponsnibbelen | Redelijk  |
| 4.Knabbelen  | Slecht |

* stap 5:

knippen is als beste uit de test gekomen, dit heeft de beste resultaten als het gaat over mijn display maken.

Het heeft ook een paar nadelen maar vooral voordelen.

Knippen, ponsen, ponsnibbelen en knabbelen zijn niet goed genoeg uit de test gekomen. Ze hadden te veel nadelen. Het product moet wel goed zijn en daarom heb ik deze laten vallen.

* Stap 6:
1. Lasersnijden, dit kan met een kleine serie grootte en is heel precies bij hoekjes.
2. Stansen, dit is de enige techniek waarmee je in massafabricage kan produceren.
3. Knippen, zetten/kanten of ponsen, omdat dit het kortst duurt.

Dit kan ook in redelijk grote productie worden gedaan.

1. Lasersnijden of knippen, dit zijn de twee technieken die voldoen aan de eisen.

Dus ook de meest precieze lijnen enz.

1. Lasersnijden, dit is voor iets grotere productie maar ze moeten er goed zijn, zo kan de kwaliteit die in grotere productie komt alvast geïntroduceerd worden.